



Vacuum Pump Lubricants

Lubrificante per Pompe Vuoto e Impianti Oleodinamici

I **VACUUM PUMP** Lubricants di Errecom sono sviluppati su un lubrificante ad alto indice di viscosità, formulato con selezionati oli base paraffinici. Questi ultimi sono stati progettati con additivi atti ad ottenere una migliore lubrificabilità, stabilità chimica e termica ed una eccellente protezione antiusura dei componenti dell'impianto.

I Vacuum Pump Lubricants sono lubrificanti di nuova concezione che, per le loro caratteristiche chimico-fisiche, sono stati sviluppati per i moderni sistemi oleodinamici operanti anche in severe condizioni di esercizio.

Metodo e Unità di Riferimento	ISO 32	ISO 46	ISO 68
ISO VG	32	46	68
Viscosità Cinematica @ 40°C (cSt)	32,2	46,4	67,9
Viscosità Cinematica @ 100°C (cSt)	5,5	7,2	8,8
Indice di Viscosità	105	103	102
Punto di Scorrimento (°C)	-31	-26	-25
Punto di Infiammabilità (°C)	210	215	220
Densità @ 15°C (g/cm³)	0,870	0,872	0,877

Gli obiettivi che vengono perseguiti nello sviluppo dei nuovi lubrificanti Errecom sono:

- Eccellente capacità lubrificante;
- Alto indice di viscosità;
- Basso punto di scorrimento: questa caratteristica consente di ampliare l'intervallo di temperatura di utilizzo del prodotto e garantisce facili avviamenti a freddo dei sistemi idraulici;
- Elevate proprietà antiusura per incrementare l'efficienza e la durata delle pompe e di tutti gli organi in movimento presenti nell'impianto;
- Alta compatibilità con i materiali degli impianti di ogni tipo e generazione (con una continua attenzione alle evoluzioni);
- Elevata stabilità termica che permette l'utilizzo in sistemi chiusi operanti anche ad elevate temperature ed alte pressioni senza dar luogo alla formazione di depositi e morchie;
- Elevata stabilità ossidativa che consente prolungamenti della carica in esercizio, allontanando così la possibilità di precoci inviscosimenti del prodotto;
- Elevata stabilità idrolitica in grado di salvaguardare l'olio in servizio da processi di decomposizione in presenza anche di piccole percentuali d'acqua;
- Buona demulsività: questa proprietà favorisce una rapida separazione dell'olio dall'acqua eventualmente entrata nell'impianto, inibendo ulteriormente il processo di ossidazione;
- Superiore filtrabilità anche in presenza d'acqua rispetto a lubrificanti di precedente generazione: ciò evita l'intasamento dei filtri e prolunga i normali intervalli di sostituzione dei filtri stessi;
- Potere anticorrosione ed antiruggine per contribuire efficacemente alla protezione di tutti i componenti metallici del sistema oleodinamico;
- Proprietà antischiama per evitare la presenza di schiuma, quindi di aria, che riduce l'efficienza dell'impianto a causa del coefficiente di comprimibilità cubica diverso da quello dell'olio.

I lubrificanti Errecom coprono un vastissimo campo di applicazioni, senza dar luogo a cedimenti e/o decomposizioni: per genere di pompe (a palette, ingranaggi, pistoni, etc.), per tipo di metalli utilizzati nell'impianto, così come per severità di esercizio (alte temperature, pressioni, etc.).

Vacuum Pump Lubricants sono stati appositamente studiati e realizzati per l'impiego in impianti oleodinamici il cui corretto funzionamento richiede un lubrificante dotato di alto indice di viscosità, alta resistenza meccanica, basso punto di scorrimento, spiccate proprietà antiusura e stabilità chimica alle alte temperature.

Il prodotto è previsto nelle varie gradazioni ISO. La scelta della viscosità corretta va eseguita in funzione delle raccomandazioni dei costruttori di pompe ed in funzione delle temperature ambientali.

È consigliabile utilizzare un taglio il più vicino possibile alla quantità necessaria. In caso si utilizzino grandi formati, è bene chiudere rapidamente il contenitore e conservarlo in un luogo fresco e asciutto, evitando quanto possibile l'ingresso di umidità.

Il prodotto deve essere conservato tra i -40°C e +60°C.

Non deve essere esposto alla luce del sole.

